

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
เครื่องชั่งแบบตุ้มแขวน ขนาด 500 กิโลกรัม

1. เป็นเครื่องชั่งแบบคานเลื่อน
2. สามารถชั่งน้ำหนักได้สูงสุด 500 กิโลกรัม
3. เครื่องชั่งประกอบด้วย
  - แท่นสำหรับรองรับน้ำหนัก (Loadbars)
  - ตุ้มเหล็กสำหรับถ่วงน้ำหนัก
4. ได้ผ่านการตรวจสอบ จากองค์ ตวง วัด กระทรวงพาณิชย์
5. มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาจำนวน 1 ชุด
6. มีใบรับรองการให้บริการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงรักษา พร้อมบริการอะไหล่ โดยไม่คิดมูลค่า เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ส่งของ
7. ส่งมอบตรวจสอบ และทดลองใช้งานเป็นที่เรียบร้อยที่หน่วยงานจัดซื้อหรือหน่วยงานที่ระบุ

คณะกรรมการพิจารณารายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของวัสดุครุภัณฑ์  
ประเภทเครื่องมือการเกษตรฯ

.....ประธานกรรมการฯ  
(นายราชันย์ ภูมมะภูติ)

.....กรรมการฯ  
(นายสินชัย เรืองไพบุลย์)

.....กรรมการฯ  
(นายสุนทร อิมวัฒนา)

.....กรรมการฯ  
(นางสาวกัลยา บุญญานันต์)

.....กรรมการฯ  
(นายสุรพัฒน์ เลหาพนิช)

.....กรรมการฯ  
(นายสุกเนตร หาญสุรีย์)

.....กรรมการฯ  
(นางสาวเบญจมาศ ทรัพย์ากร)

.....กรรมการและเลขานุการฯ  
(นายวิรัช สุขสรายุ)